Министерство образования Красноярского края
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Красноярский индустриально-металлургический техникум»

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

C=RU, O="КГБПОУ "" КрМИТ"""", CN=Семенова Марина Викторовна, E=krimt@yandex.ru
я подтверждаю этот документ своей удостоверяющей подписью
9.4.1

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «КрИМТ»
М.В. Семенова
01.07.2022 г., приказ №152/1-о

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

ПО ПРОГРАММЕ ПОДГОТОВКИ квалифицированных рабочих, служащих

специалистов среднего звена или квалифицированных рабочих, служащих

ПО ПРОФЕССИИ 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

код и наименование специальности, профессии

по программе:
присваиваемая квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
форма обучения: очная
базовое образование: основное общее
нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

Красноярск
2022 г.

Основная профессиональная образовательная программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Организация-разработчик: КГБПОУ «Красноярский индустриально-металлургический техникум»

РАССМОТРЕНО
на заседании цикловой комиссии
Протокол № 09 от 11.05.2022
Председатель цикловой комиссии:
/С.Н. Кораблина/

РАССМОТРЕНО
на заседании педагогического совета
техникума
Протокол № 25 от 30.06.2022

ЭКСПЕРТЫ
М.В. Лешков, директор ООО «СК-Сибирь»

Содержание

1 Общие положение.....4
1.1 Нормативные основания для разработки ОПОП.....4
1.2. Требования к абитуриенту.....5
1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП.....5
2 Общая характеристика образовательной программы.....5
3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника..... 5
3.1.Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....5
3.2.Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям 5
4 Планируемы результаты основание образовательной программы.....6
4.1 Общие компетенции.....6
4.2 Виды деятельности и профессиональные компетенции.....6
5 Документы регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС......7
5.1. Учебный план 7
5.2 Структура образовательной программы.....8
5.3 Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.....9
5.4 Программа учебной и производственной практик.....9
6. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС.....10
6.1 Контроль и оценка освоения знаний, умений, общих и профессиональных компетенций10
6.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников.....11
7 Условия образовательной деятельности.....11
7.1 Материально-техническое оснащение.....11
7.2 Кадровое обеспечение реализации образовательной программы.....13
7.3.Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям.....13

1 Общие положения

Настоящая основная профессиональная образовательная программа (далее – ОПОП) разработана на основании Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 года №50 министром Д.В. Ливановым, зарегистрированного Министерством юстиции России от 24 февраля 2016 года №41197, а также на основе приказа Минобразования России от 17.05.2012г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, с изменениями, и других инструктивных документов.

ОПОП определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично-механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования с учетом требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО получаемой специальности и примерной основной образовательной программе (далее – ПООП).

1.1 Нормативные основания для разработки ОПОП

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии (специальности) среднего профессионального образования (СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197)

Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 № 464)

Порядок приема на обучение по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. приказом МинобрнаукиРоссии от 23 января 2014 г. № 36) с изменениями;

Приказ Министерства Просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 390 «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный № 59778) с изм. от 18.11.2020 №652;

Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки России от 16.08.2013 №968), с изменениями.

Приказ Минпросвета РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПОРЯДКА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫМ ПРОГРАММАМ СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ.

Примерная ООП СПО разработана с учетом профессионального стандарта:«Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н, зарегистрированым в Минюсте России 13.02.2014 N 31301.

Методические рекомендации по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям (письмо Министерства образования и науки РФ от 20 февраля 2017 года № 06-156 «О методических рекомендациях»).

Примерная основная образовательная программа, разработанная государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Межрегиональный центр компетенций – Техникум имени С.П. Королева» (ГАПОУ МО «МЦК-Техникум имени С.П. Королева»).

1.2. Требования к абитуриенту

КГБПОУ «Красноярский индустриально-металлургический техникум» осуществляет прием абитуриентов на основании Правил приёма студентов, утвержденных 29.01.2021 г., приказом директора техникума №18-о.

Лица, поступающие на обучение, должны иметь документ о получении основного общего образования.

Приём в техникум осуществляется по личному заявлению граждан. При подаче заявления о приёме в техникум поступающий предъявляет:

– документы, удостоверяющие его личность, гражданство (оригинал и ксерокопию);

– оригинал и ксерокопию документа государственного образца об образовании;

– 4 фотографии 3х4.

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ОПОП – основная профессиональная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс

ПМ – профессиональный модуль

ОК– общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции.

ОП - общепрофессиональный учебный цикл

2 Общая характеристика образовательной программы

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий, составляет:

на базе основного общего образования - **2 года 10 месяцев**.

Место осуществления образовательной деятельности – г. Красноярск, ул. Светлова, 6.

3 Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1.Область профессиональной деятельности выпускника

Изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

– технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

– сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

– детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

– конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов деятельности	Наименование профессиональных модулей	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
ВД 01. "Проведение подготовительных, сварочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных	ПМ.01 Подготовительно сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	осваивается

швов после сварки"		
ВД 02. "Ручная дуговая сварка (наплавка, нарезка) плавящимся покрытым электродом"	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, нарезка) плавящимся покрытым электродом	осваивается

4 Планируемые результаты основание образовательной программы

4.1 Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

4.2 Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	**Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.**
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВД 2	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.**
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии СПЛ и осваиваемых модулей:

N п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1	2	3	4
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - 2.4	ПМ.02

5 Документы регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППКРС

5.1. Учебный план

Учебный план определяет следующие характеристики ППКРС по профессии:

– объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по семестрам;

– перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);

– последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

– распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);

– объемы учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;

– сроки прохождения и продолжительность преддипломной практики;

– формы государственной итоговой аттестации, объемы времени, отведенные на подготовку и защиту выпускной квалификационной работы в рамках ГИА;

– объем каникул по годам обучения.

Учебный план состоит из следующих разделов:

– календарный учебный график на весь период обучения (приложение 1);

– план учебного процесса (приложение 2);

– формирование вариативной части программы.

5.2 Структура образовательной программы

Индекс	Элементы учебного процесса, в том числе учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Коды формируемых компетенций
1	**2**	**3**
ОУД.0.00	**Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)**	
ОП.00	**Общепрофессиональный учебный цикл**	
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4-6 ПК 1.1, 1.2
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2,3,6 ПК 1.1
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1,2,4-6
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2-6 ПК 1.6, 1.9
ОП.05	Основы экономики	ОК 1,4,6
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1-6
П.00	**Профессиональный учебный цикл**	

ПМ.00	**Профессиональные модули**	
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**	ОК.1-6 ПК 1.1-1.9
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	
УП.01	**Учебная практика**	
ПП.01	**Производственная практика**	
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**	ОК 1 - 6 ПК 2.1.-2.4.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом	
УП.02	**Учебная практика**	
ПП.02	**Производственная практика**	
ФК.00	**Физическая культура**	ОК 1-6
ПА.00	**Промежуточная аттестация**	
ГИА.00	**Государственная итоговая аттестация**	
ВК.00	**Время каникулярное**	

Организация учебного процесса:

- начало учебного года 1 сентября, окончание согласно графику учебного процесса;
- согласно локальным актам КрИМТ, предусмотрена шестидневная неделя при 45-минутных уроках, сгруппированных парами;
- нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы профессии среднего профессионального образования составляет 147 недель - для обучающихся, обучающихся на базе основного общего образования;
- максимальная нагрузка студента – 54 часа в неделю, из них обязательная аудиторная нагрузка составляет 36 часов в неделю, 18 часов в неделю составляет внеаудиторная самостоятельная работа;
- внеаудиторная самостоятельная работа включает в себя: выполнение домашнего задания, конспектирование отдельных тем и разделов по дисциплинам, МДК, подготовка рефератов и устных или письменных докладов и пр.;
- время (147 недель, включая общеобразовательную подготовку) на освоение основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 распределяется следующим образом:
  - ❖ на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов (теоретическое обучение, включая промежуточную аттестацию) на первом курсе 35 недель, на втором курсе – 36 недель, на третьем курсе – 10 недель, и, в целом, – 77 недель теоретической подготовки и 4 недели промежуточной аттестации (итого 81 неделя), что отвечает требованиям ФГОС СПО (с учетом увеличения на 57 недель для обучающихся на базе основного общего образования с целью получения среднего общего образования);
  - ❖ на учебную и производственную практики отведено учебным планом 39 недель;
  - ❖ на итоговую государственную аттестацию отведено 3 недели;

- ❖ обязательная часть профессионального цикла ОПОП СПО предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», объем часов при этом составляет 40 аудиторных часов (по 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов – 20 недель), из них не менее 70% часов отведено на освоение основ воинской службы, что соответствует структуре программы ППКРС во ФГОС СПО.

- учебным планом ОПОП профессии 15.01.05 предусмотрены по 100 часов консультаций на каждую группу (курс) из расчета по 4 часа на студента в год. Таким образом, общее количество часов консультаций на ОПОП составляет 300 часов. По каждой учебной дисциплине и МДК разработан график консультаций и преподавателями выбраны формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, устные;

Согласно ФГОС СПО по профессии 15.01.05 предусмотрена вариативная часть программы - 216 часов обязательной учебной нагрузки (324ч максимальной нагрузки), которая распределяется следующим образом (подробно в приложении 1):

- ❖ итого на углубление знаний, умений по базовым МДК, дисциплинам ОП за счет вариативной части 216 часов.

В период обучения с юношами проводятся учебные сборы (пункт 1 статьи 13 ФЗ от 28.03.1998г. №53-ФЗ «О воинской службе и военной службе») на предпоследнем (втором) курсе

Общеобразовательный цикл:

- ❖ реализация среднего общего образования осуществляется, в основном, на первых двух курсах в объеме 2052 часа обязательной нагрузки (57 недель). При этом, распределение обязательной учебной нагрузки на изучение общеобразовательных предметов в пределах основной профессиональной образовательной программы осуществляется с учетом технического профиля получаемого профессионального образования. Общие учебные предметы реализуются в объеме 1231 час обязательной учебной нагрузки, а вариативная часть - объеме 821 час обязательной учебной нагрузки;
- ❖ при реализации общеобразовательной подготовки предусмотрено в целом 3 недели промежуточной аттестации, во время которых проводятся следующие экзамены по общеобразовательным предметам: «Математика» (4 семестр), «Русский язык» и «Литература» – 4 семестр, «Физика» (3 семестр) (ОУП по выбору из обязательных предметных областей согласно техническому профилю).

5.3 Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (приложение 3) разработаны на основе ФГОС СПО по профессии, рассмотрены на заседании цикловой комиссии ТТНТ, СВ, КО протокол №09 от 11.05.2022.

5.4 Программа учебной и производственной практик

Сроки проведения учебной и производственной практик (составляющие, согласно ФГОС СПО, 39 недель, практики учебная и производственная) и формы их организации запланированы следующим образом:

- ***учебная практика*** организована в рамках ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» и ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом». ***УП.01*** состоит из двух частей: *УП.01.1* проводится в слесарных мастерских реализуется в 1-м семестре в объеме 72 часа (2 недели). Имеет целью: приобретение первичных профессиональных навыков по подготовительно-сварочным работам. *УП.01.2* проходит в сварочных мастерских рассредоточено в 2 семестре в объеме 72 часа (2 недели). Имеет целью приобретение первоначального опыта сборки элементов конструкций, определения причин дефектов (сварочных швов, соединений) и их предупреждение. ***УП.02*** в объеме 252 часов (7 недель) имеет целью приобретение первичных профессиональных навыков ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом. Организована со

второго по 4-й семестры. Основным результатом указанных учебных практик является – освоение видов работ по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». По учебным практикам предусмотрена текущая и промежуточная аттестация (дифференцированный зачет);

- ***производственная практика*** планируется в рамках всех модулей образовательной программы. Производственные практики по первому и второму модулям организованы в одни сроки последовательно и планируются в пятом и шестом семестрах: ***ПП.01***, продолжительностью 2 недели направлена на формирование профессиональных компетенций ПК.1.1-ПК.1.9, и ***ПП.02*** продолжительностью 26 недель имеет целью выполнение работ, соответствующих третьему уровню квалификации по рабочей профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом». По всем производственным практикам предусмотрен дифференцированный зачет. По окончании производственных практик в шестом семестре проводится квалификационный экзамен за счет времени на промежуточную аттестацию. Квалификационные экзамены могут проводить руководители практики, преподаватели междисциплинарных курсов, привлекаются представители работодателей. Допуском к квалификационному экзамену является успешное усвоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля (модулей). Квалификационный экзамен проверяет готовность обучающего к выполнению видов деятельности и сформированность у него компетенций, определенных стандартом. Итогом проверки является решение экзаменаторов по каждому виду работ «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен» с выставлением по каждому модулю оценки по пятибалльной системе.

6. Контроль и оценка результатов освоения ППКРС

6.1 Контроль и оценка освоения знаний, умений, общих и профессиональных компетенций

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателем самостоятельной доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения в каждом учебном году.

Текущий контроль осуществляется на занятиях преподавателями и мастерами в соответствии с положением и разработанными контрольно-измерительными материалами и включает в себя: контрольные работы, тестирование, рефераты, выполнение комплексных задач, собеседования и др.

Промежуточная аттестация по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам (МДК) спланирована в форме дифференцированного зачета или экзамена и проводится в соответствии с положением о текущем контроле и промежуточной аттестации.

При реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии в учебном заведении при организации промежуточной аттестации (всего 4 недели согласно ФГОС СПО и ФГОС СОО) учитывается следующее:

- ❖ предусмотрены формы промежуточной аттестации – зачеты (дифференцированные и недифференцированные (далее – «зачеты»)) и экзамены. При подсчете количества форм промежуточной аттестации не учитывается физическая культура (ОУП.06 и ФК.00);
- ❖ на каждом курсе (со 1 по 3) предусмотрено выделение времени на промежуточную аттестацию. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся

за счет времени, отведенного на изучение учебной дисциплины или междисциплинарного курса. В целом, планом предусмотрено: 10 экзаменов, включая 2 квалификационных, 27 дифференцированных зачетов (в том числе 5 по практикам, и один за исследовательский проект в рамках общеобразовательной подготовки по предмету экология и технический прогресс (ДУП.01.03));

- согласно нормативам (до 8 экзаменов в год и до 10 зачетов и дифференцированных зачетов): на 1 курсе предусмотрены 9 дифференцированных зачетов, 1 экзамен, на 2 курсе – 10 дифференцированных зачетов, при этом, 1 комплексный – выполнение и защита исследовательского проекта по экологии и техническому прогрессу и 5 экзаменов, на третьем курсе – 7 дифференцированных зачета, 4 экзамена, в т.ч. 2 квалификационных.

6.2 Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Формой проведения государственной итоговой аттестации выпускников по профессии, согласно ФГОС СПО, является выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), на оформление и защиту которой выделяется 3 недели. Государственный экзамен не предусматривается.

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию нескольких профессиональных модулей. Государственная итоговая аттестация по профессии проводится в соответствии положением о государственной итоговой аттестации КГБПОУ «Красноярский индустриально-металлургический техникум».

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается на год. Кандидатуры председателя ГЭК - работодателя – утверждаются Министерством образования Красноярского края.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником должны быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Тематика выпускных работ утверждается на заседании цикловой комиссии, после предварительного положительного заключения работодателей (согласование), и выдается обучающимся за полгода до ее проведения.

Сроки прохождения ГИА по профессии:

защита выпускной квалификационной работы С 8 июня по 30 июня

7 Условия образовательной деятельности

7.1 Материально-техническое оснащение

В КГБПОУ «КрИМТ» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) имеются кабинеты и лаборатории (отдельные и совмещенные) в соответствии с пунктом 7.16 ФГОС СПО и располагаются в корпусе по адресу ул.Светлова, 6.

№ п/п	Наименование	Номер
	КАБИНЕТЫ	
1	Технической графики	209
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	205
3	Теоретических основ сварки и резки металлов	209
	ЛАБОРАТОРИИ	
4	Материаловедения	131
5	Электротехники и сварочного оборудования	208, 209
6	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	116

	МАСТЕРСКИЕ	
7	Слесарная	118
8	Сварочная для сварки металлов	116
	ПОЛИГОНЫ	
9	Сварочный	116
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
10	Спортивный зал	109
11	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	
	ЗАЛЫ	
12	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет	
16	Актовый зал	

Перечень имеющегося минимально необходимого набора инструментов:
защитные очки для сварки;
защитные очки для шлифовки;
сварочная маска;
защитные ботинки;
средство защиты органов слуха;
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
огнестойкая одежда;
молоток для отделения шлака;
зубило;
разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
струбцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Для реализации ОПОП СПО по общеобразовательным дисциплинам оборудованы следующие кабинеты:

№ п/п	Наименование	Номер аудитории
	КАБИНЕТЫ	
1	русского языка и литературы	306
2	иностранного языка	305,304
3	истории	304
4	обществознания	309
5	географии	205
6	математики	204
7	информатики	201
8	основ безопасности жизнедеятельности, ГО и ЧС	205
9	физики и астрономии	208
10	химии, биологии	308
11	экологии	125

Базы практик оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом

Материально-техническое оснащение образовательной деятельности по профессии

представлено в приложении 4 к ОПОП.

7.2 Кадровое обеспечение реализации образовательной программы

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют более высокий уровень квалификации по профессии рабочего, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы для педагогических работников, отвечающих за освоение обучающимися профессионального цикла, обязателен. Все педагогические работники профессионального цикла проходят не реже 1 раза в 3 года стажировки.

Перечень педагогических кадров, задействованных в реализации программы ППКРС 15.01.05 представлен в приложении 5 к ОПОП.

7.3. Требованиям к информационным и учебно-методическим условиям.

Реализация ППКРС обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и(или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1-2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

В библиотеке имеется система автоматизации библиотек САБ ИРБИС – 32.

В читальном зале библиотеки есть доступ в глобальную сеть Интернет.

К электронному каталогу библиотеки техникума подключен Электронный ресурс НБ СФУ.

Образовательная организация обеспечивает обучающимся возможность оперативного обмена информацией с российскими образовательными организациями, иными организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам информационно-телекоммуникационным сети «Интернет» в 8 кабинетах и читальном зале библиотеки.

Данные об обеспеченности источникам информации представлены в приложении 6 к ОПОП.