

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «КрИМТ»
В.Е. Попков
приказ от 30.06.2021г. № 129/1-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ. 05 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом"

для специальности 22.02.06 Сварочное производство
среднего профессионального образования (базовый уровень)

г. Красноярск

2021 г.

Программа производственной практики разработана на основе обязательной части Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) – программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) по специальности 22.02.06 «Сварочное производство».

Разработчики: Ридингер Наталья Петровна мастер производственного обучения КГБПОУ «КРИМТ»

Рабочая программа согласована:

Цикловой комиссией М и СП
протокол № 09 от 06.05.2021 г.
Председатель ЦК, Н.В. Шмелева

Заместитель директора по производственной работе
М.В. Семенова, 30.06.2021г.

ООО «СК-Сибирь», директор М.В. Лешков, 08.06.2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКА ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	9

2. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРАКТИКА ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

2.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

Производственная практика является частью учебного процесса и направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций:

1.2 Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики:

Практика имеет целью комплексное освоение студентами всех видов профессиональной деятельности по специальности 22.02.06 Сварочное производство, формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы студентами по специальности.

Производственная практика (практика по профилю специальности) реализуется в рамках модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Производственная практика (практика по профилю специальности) направлена на углубление студентом первоначального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности в организациях различных организационно-правовых форм.

Для освоения производственной практики по ПМ. 05 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом" студент специальности 22.02.06 Сварочное производство должен:

Иметь практический опыт

- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций;
- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами; хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса;

уметь

- организовать рабочее место сварщика;
- выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкции, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
- использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
- применять методы, устанавливать режимы сварки;
- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
- читать рабочие чертежи сварных конструкций.

знать

- виды сварочных участков;
- виды сварочного оборудования, устройства и правила эксплуатации, источники питания;
- оборудование сварочных постов; технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;
- основы технологии сварки и производства сварных конструкций; методику расчетов режимов ручных и механизированных способов сварки;
- основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов; технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
- технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

В результате прохождения производственной практики студент должен овладеть соответствующими общими компетенциями:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней

устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 6 Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий

ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

ОК 9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

ОК 10 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) профессиональными компетенциями:

ВПД 5Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом":

ПК 5.1 Выполнение методом ручной дуговой сварки (наплавки, резки) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов)

3. СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Таблица 3.1. Объем производственной практики

Коды формируемых компетенций	Наименование профессионального модуля	Объем времени, отводимые на практику	Сроки проведения
ПК 5.1, ОК1-10	ПМ.05	72 часа	По графику УП

Производственная практика студентов проводится в рамках общей концепции подготовки техника. Основная идея практики, которую должно обеспечить ее содержание, заключается в формировании общих и профессиональных компетенций. Виды деятельности студента в процессе прохождения практики предполагают формирование и развитие стратегического мышления, панорамного видения ситуации, умение руководить группой людей. Согласно ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство студент должен быть готовым к следующим видам деятельности:

- Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций;
- Разработка технологических процессов и проектирование изделий;
- Контроль качества сварочных работ;
- Организация и планирование сварочного производства
- Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

Кроме того, производственная практика способствует процессу социализации личности будущего техника, усвоению общественных норм, ценностей профессии, а также формированию персональной деловой культуры будущих техников.

В процессе производственной практики студенты участвуют во всех видах работы организации, в которой проходят практику. Студенты в процессе практики:

- изучают содержание, формы и направления деятельности организации (предприятия);
- принимают участие в работе организации

Студенты при прохождении практики обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой практики и индивидуальными заданиями;

- подчиняться действующим в организации правилам внутреннего трудового распорядка;

- изучить и строго соблюдать правила охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;

- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками;

- представить своевременно руководителю практики дневник, письменный отчет о выполнении всех заданий и сдать зачет по практике.

С момента зачисления студентов на период практики в качестве практикантов на рабочие места на студентов распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации, с которыми они должны быть ознакомлены в установленном в организации порядке.

Руководят производственной практикой преподаватели профессионального цикла данной специальности от техникума и руководитель от предприятия, организации или учреждения-базы практики.

Руководитель от техникума:

- до начала практики контролирует подготовленность базы практики;

- обеспечивает проведение всех организационных мероприятий передотправлением студентов на практику: инструктажа о порядке прохождения практики, ознакомление с программой практики, сообщение о времени и месте сдачи зачета;

- контролирует выполнение программы практики студентами;

- в контакте с руководителем от базы практики обеспечивает качество прохождения практики и её соответствие программе;

- в составе комиссии принимает зачет по практике.

Руководитель от базы практики:

- организует практику студентов в соответствии с программой;

- проводит инструктаж по технике безопасности и правилам внутреннего распорядка предприятия - места практики;

- знакомит студентов с организацией работ на рабочих местах;

- контролирует соблюдение студентами производственной дисциплины;

- помогает собрать необходимые сведения для отчета.

Производственная практика считается завершенной при условии выполнения студентом всех требований программы практики.

Студенты оцениваются по итогам всех видов деятельности при наличии документации по практике, которая включает в себя:

- дневник практики;

- отчет по производственной практике

- отзыв руководителя от базы практики о работе студента.

В процессе оформления документации студент должен обратить внимание на правильность оформления документов:

- дневник по производственной практике студента должен иметь отметку о выполнении запланированной работы;

- отчет по практике должен иметь описание проделанной работы; самооценку прохождения практики; выводы и предложения по организации практики и подпись студента.

Все документы должны быть отпечатаны, оформлены в соответствии с правилами делопроизводства и представлены в отдельной папке.

Сроки сдачи документации устанавливаются заместителем директора по УПР на собрании по производственной практике.

Оценка по производственной практике приравнивается к оценкам по дисциплинам теоретического обучения и учитывается при проведении итогов промежуточной (сессионной) аттестации студентов.

3.2. Тематический план и содержание практики ПП Производственная

Код и наименование профессиональных модулей и тем учебной и производственной практики	Содержание учебных занятий
1	2
ПМ. 05 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"	
Виды работ:	
Тема 5.1 Слесарные работы	Содержание: - Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке - Выполнять сборку изделий под сварку - Проверять точность сборки
Тема 5.2 Слесарно-монтажные работы	Содержание: - Выполнять ручную дуговую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. - Выполнять автоматическую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов. - Механизированную сварку средней сложности и сложных узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
Тема 5.3 Электрогазосварочные работы	Содержание: - Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов из конструкционных сталей, и простых деталей из цветных металлов и сплавов. - Выполнять газовую сварку деталей и трубопроводов из конструкционных сталей, и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
Тема 5.4 Электросварочные работы ручной сварки	Содержание: - Выполнять кислородную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации - Выполнять воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации
Форма аттестации	
8 семестр- комплексный дифференцированный зачет	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1 Материально-техническое обеспечение

Реализация программы производственной практики требует наличия необходимого и технологического оснащения рабочих мест:

- слесарный участок;
- слесарно-механический участок;
- заготовительный участок;
- сварочный цех.

Оборудование:

- рабочие места обучающихся (по количеству обучающихся);
- стены по различным типам швов;
- стенды по охране труда;
- инструменты, приборы, приспособления;
- плакатницы.

Производственная практика (по профилю специальности) проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Перед началом практики проводится собрание для студентов, на котором им сообщается вся необходимая информация по проведению производственной практики.

Формы производственной практики могут быть достаточно разнообразными, строгой регламентации нет. Однако выполненный объем работ в течение практики должен в полной мере соответствовать целям и задачам производственной практики.

Освоение производственной практики (по профилю специальности), в рамках профессиональных модулей является обязательным условием допуска к преддипломной практике по специальности 22.02.06 Сварочные производство.

4.1. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство практикой

Специалисты организаций, имеющие практический опыт работы по специальности Сварочное производство.

Мастера: высшее профессиональное образование по профилю специальности с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

4.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

4.2.1. Печатные издания

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ. Учебник. М., ИЦ "Академия", 2018. Гриф.
2. Овчинников В.В. Подготовительно-сварочные работы. Учебник. М., ИЦ "Академия", 2017. Гриф.
3. Маслов В.И. Сварочные работы. Учебник. М., ИЦ "Академия", 2018. Гриф.
4. Овчинников В.В. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой. Учебник СПО. М., ИЦ "Академия", 2018. Гриф.

Интернет-ресурсы

Электронный ресурс «Сварка».

Форма доступа:

- www.svarka-reska.ru
- www.svarka.net
- www.prosvarky.ru
- websvarka.ru

Дополнительные источники:

1. Виноградов В.С. «Электрическая дуговая сварка», Академия, 2010г
2. Маслов В.И. «Сварочные работы». Учебное пособие, издательский центр АКАДЕМИЯ, 2010г.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Целью оценки по производственной практике является оценка:

- 1) профессиональных и общих компетенций;
- 2) практического опыта и умений.

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных дневника и аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

По завершению производственной практики (по профилю специальности), в рамках профессионального модуля выставляется оценка в виде дифференцированного зачета.

Основными показателями результатов подготовки является освоение профессиональных компетенций.

ПК	Наименование результата освоения производственной практики (по профилю специальности)	Формы и методы контроля и оценки
ПК 5.1	Выполнение методом ручной дуговой сварки (наплавки, резки) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов)	Текущий контроль в форме: - наблюдение в время выполнения индивидуальных практических заданий. Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности)

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только формирование профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Текущий контроль в форме: - наблюдение в время выполнения индивидуальных практических заданий. Дифференцированный зачет по производственной практике (по профилю специальности)
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК 6	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	

ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) профессиональными компетенциями	
-------	---	--