

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «КРАСНОЯРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНО-
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «КРИМТ»
В.Е. Попков
29.06.2019, приказ №142/1-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.03

для специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

среднего профессионального образования (базовый уровень)

г. Красноярск
2019г.

Программа производственной практики ПП.03 разработана с требованиями с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 г. № 1580.

Разработчики:

преподаватель техникума

Рабочая программа согласована

Цикловой комиссией М и СП
протокол № 10 от 20.06.2019г.
Председатель ЦК Н.В, Шмелева

Заместитель директора по учебной работе
Н.А. Шелухина 29.06.2019г.

Заместитель директора по учебно-производственной работе
М.В. Семенова 29.06.2019г.

ООО «КрасСенсор», директор Ю.П. Стеценко, 25.06.2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики (далее - рабочая программа) является частью образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 **Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** в части освоения основных видов деятельности (ВД):

1. Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы;
2. Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования;
3. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию промышленного оборудования;
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих Слесарь-ремонтник

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области технического обслуживания и ремонта технологического оборудования при наличии основного общего, среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется,

1.2. Цели и задачи программы производственной практики: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретение опыта практической работы по специальности.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики, реализуемой в рамках профессиональных модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающиеся должны приобрести практический опыт работы:

Вид деятельности	Практический опыт работы
Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию промышленного оборудования	Определение оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования Разработка технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов Определение потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования Организация выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства

1.1.Количество часов на освоение программы производственной практики

В рамках ПМ.03 – 180 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом производственной практики по профилю специальности является формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках обучения по профессиональным модулям образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)**:

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 3.1	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов
ПК 3.3	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.
ПК 3.4	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства
ОК1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,
ОК5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с
ОК6	Проявлять гражданско -патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК8	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 10	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

3.СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Кол-во часов	Вид работ
ПК 3.1 - 3.4	ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	180	<ul style="list-style-type: none"> - общий инструктаж по технике безопасности на предприятии; инструктаж по технике безопасности на рабочем месте предприятия - разработка карт смазки оборудования; - контроль и дефектовка передач -; измерение и регулировка зазоров в подшипниках скольжения; - ремонт трубопроводной арматуры изучение конструкции грузозахватных устройств для ведения МОР -; - ознакомление с техническими характеристиками кранов предприятия назначения; - ознакомление с методами и способами ведения грузоподъемных] - участие в выполнении грузоподъемных работ различной степени - структура ремонтного цикла предприятия; - методы и приемы безопасного проведения ремонтных работ - организация работы ремонтной бригады; - подготовка ремонтной документации (акты сдачи и приемки обор дефектные ведомости); - особенности технического надзора на предприятии; - проведение контроля работ по монтажу и ремонту промышленно; - участие в организации работ по производственной эксплуатации) станков (вт.ч. с ЧПУ); - участие в процессе восстановления и изготовления деталей; - участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленно) после ремонта и монтажа; - оформление технологической документации.

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение производственной практики по профилю специальности на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Инструкции по технике безопасности.
2. Технологическая инструкция производства.
3. Правила технической эксплуатации технологического оборудования.
4. Техническая и нормативная документация.

Дополнительные источники:

1. Горохов В.А., Иванов В.П., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П. Технология, оснащение и организация ремонтно-восстановительного производства /учебник/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.- 552с.
2. Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А., Борискин В.П. Ремонт технологических машин и оборудования /учебное пособие/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.- 432с.
3. Федеральный закон «Трудовой кодекс РФ» № 197-ФЗ от 30.12.2001
4. Федеральный закон «О внесении изменений в Трудовой кодекс РФ» № 90-ФЗ от 30.06.2006
5. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997
6. ПСУОТ и ПБ 5.3-01-2005
7. П СУОТ и ПБ 5.8-01-2005 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в ОАО «НЛМК».
8. П СУОТ и ПБ 5.3-02-2005
9. П СУОТ и ПБ 6.3-01-2006 «Положение о порядке расследования и учета несчастных случаев на производстве в ОАО «НЛМК»
10. П СУОТ и ПБ 05757665 - НЛМК - 2007 «О системе управления охраной труда и промышленной безопасностью в ОАО «НЛМК»
11. П СУОТ и ПБ 5.5-01-2008 «Об управлении пожарной безопасностью в ОАО «НЛМК»
12. ПСУОТ и ПБ -002-2007
13. Правила пожарной безопасности в РФ (ППБ-01 -03)

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

При выполнении работ необходимо использовать нормативно-техническую документацию, оборудование и инструменты. Задания и комплексные работы выполняются по индивидуальным заданиям под наблюдением мастера производственного подразделения. Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля.

4.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером или преподавателем. Промежуточная аттестация по производственной практике каждого профессионального модуля проходит в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения заданий, содержание которых должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители образовательной организации и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается в соответствии с требованиями установленными образовательным учреждением и нормативных документов Минобрнауки РФ.

Освоенные компетенции	Формы и методы контроля
ПК 3.1 - 3.4	Наблюдение и оценка качества выполнения видов работ на производственной практике, фиксируемая в дневнике практики Оценка уровня освоения профессиональных компетенций, фиксируемая в аттестационном листе по практике Защита отчета с презентацией о результатах прохождения практики при проведении дифференцированного зачета
ОК 1 - ОК 11	Наблюдение и оценка деятельности студента при прохождении производственной практики Отметка об освоении общих компетенций, фиксируемая в характеристике с практики Защита отчета с презентацией о результатах прохождения практики при проведении дифференцированного зачета