

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ
КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ «КРАСНОЯРСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНО-
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»**

УТВЕРЖДАЮ
Директор КГБПОУ «КРИМТ»
В.Е. Попков
29.06.2019, приказ №142/1-о

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02

**Для специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**

**г. Красноярск
2019г.**

Программа производственной практики ПП.02 разработана с требованиями с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), утверждённого приказом Министерства образования и науки РФ от 09.12.2016 г. № 1580.

Разработчики:

преподаватель техникума

Рабочая программа согласована

Цикловой комиссией М и СП
протокол № 10 от 20.06.2019г.
Председатель ЦК Н.В, Шмелева

Заместитель директора по учебной работе
Н.А. Шелухина 29.06.2019г.

Заместитель директора по учебно-производственной работе
М.В. Семенова 29.06.2019г.

ООО «КрасСенсор», директор Ю.П. Стеценко, 25.06.2019 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной практики (далее - рабочая программа) является частью образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.12 **Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)** в части освоения основных видов деятельности (ВД):

1. Осуществлять монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы;
2. Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования;
3. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию промышленного оборудования;
4. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих Слесарь-ремонтник

Рабочая программа производственной практики может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области технического обслуживания и ремонта технологического оборудования при наличии основного общего, среднего (полного) общего образования. Опыт работы не требуется,

1.2. Цели и задачи программы производственной практики: формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенции, приобретение опыта практической работы по специальности.

1.3. Требования к результатам освоения производственной практики

В результате прохождения производственной практики, реализуемой в рамках профессиональных модулей по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО, обучающиеся должны приобрести практический опыт работы:

Вид деятельности	Практический опыт работы
Осуществлять техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	проведения регламентных работ по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя; проверки технического состояния промышленного оборудования в соответствии с техническим регламентом; устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией диагностики технического состояния деталей, узлов и механизмов промышленного оборудования; дефектации узлов и элементов промышленного оборудования; выполнение ремонтных работ по восстановлению работоспособности промышленного оборудования; анализа исходных данных (технической документации на промышленное оборудование) для организации ремонта; разборки и сборки сборочных единиц сложных узлов и механизмов промышленного оборудования; проведения замены сборочных единиц; проверки правильности подключения оборудования, соответствия маркировки электропроводки технической документации изготовителя;

	проверки и регулировки всех механизмов, узлов и предохранительных устройств безопасности; наладки и регулировки сложных узлов и механизмов, оборудования; замера и регулировки зазоров, регламентируемых технической документацией изготовителя;
--	---

1.1.Количество часов на освоение программы производственной практики

В рамках ПМ.02 – 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ

Результатом производственной практики по профилю специальности является формирование у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках обучения по профессиональным модулям образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена по специальности **15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям):**

Код	Наименование результата обучения по специальности
ПК 2.1	Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию промышленного оборудования в соответствии с документацией завода-изготовителя
ПК 2.2	Осуществлять диагностирование состояния промышленного оборудования и дефектацию его узлов и элементов
ПК 2.3	Проводить ремонтные работы по восстановлению работоспособности промышленного оборудования
ПК 2.4	Выполнять наладочные и регулировочные работы в соответствии с производственным заданием
ОК1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами,
ОК5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с
ОК6	Проявлять гражданско -патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей
ОК7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК8	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ОК 10	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере

3.СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПП.02

Код профессиональных компетенций	Наименование профессионального модуля	Кол-во часов	Вид работ
ПК 2.1 -2.4	ПМ.02 Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	108	<p>инструктаж по выполнению работ связанных с применением груз механизмов при монтаже промышленного оборудования, организация безопасности труда при выполнении грузоподъёмных работ; - сборка, регулировка и эксплуатация косозубого цилиндрического - знакомство с конструкцией, устройством и назначением деталей прямозубого редуктора; - разборка конического прямозубого редуктора; - определение основных размеров и параметров зубчатого зацепления детали;</p> <p>- выявление дефектов, снятие заусенцев. Составление дефектной в кинематической схемы редуктора; - сборка и регулирование конического прямозубого редуктора;</p> <p>- знакомство с конструкцией, устройством и назначением деталей косозубого редуктора;</p> <p>- разборка конического косозубого редуктора;</p> <p>- определение основных параметров и размеров зубчатого зацепления детали;</p> <p>- выявление дефектов, снятие заусенцев. Составление дефектной кинематической схемы редуктора;</p> <p>- сборка конического косозубого редуктора</p> <p>- ознакомление с конструкцией, устройством и назначением деталей редуктора;</p> <p>- разборка червячного редуктора. Выявление дефектов;</p> <p>- определение основных размеров и параметров зубчатого зацепления детали;</p> <p>- сборка и регулировка червячного редуктора;</p> <p>- ознакомление с устройством, назначением, конструкцией</p> <p>- ознакомление с номенклатурой выпускаемой продукции предприятия</p> <p>- ознакомление с технологическим</p>

		<p>процессом производства продукт</p> <ul style="list-style-type: none"> - ознакомление с различной документацией эксплуатации оборудования - ознакомление с правилами эксплуатации оборудования; - ознакомление с конструкцией и принципом действия оборудован; - участие в технологическом процессе производства продукции - ознакомление с видами смазки применяемых для смазывания узлов технологического оборудования; - ознакомление с системами смазки применяемых для узлов трения оборудования; - участие в технологических настройках эксплуатируемого оборудования участие и выполнение работ по техническому обслуживанию оборудования и наладка, выбор и применение смазочных материалов для узлов внутрисменное обслуживание, выявление причин неисправности и - участие в составление документации по итогам технического обследования дальнейшее проведение различных типов ремонта; - участие в пусконаладочных работах оборудования после ремонта проектную мощность. Составление необходимой документации; - ознакомление с организацией выполнения ремонта оборудования (ремонтные службы и типы ремонтов); - ознакомление с документацией на выполнение ремонтных работ - участие в выполнении работ по ремонту различных разъемных со оборудования; - участие в выполнении работ по ремонту валов и подшипниковых оборудования; - участие в выполнении работ по ремонту различных видов механизмов
--	--	--

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы предполагает проведение производственной практики по профилю специальности на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Инструкции по технике безопасности.
2. Технологическая инструкция производства.
3. Правила технической эксплуатации технологического оборудования.
4. Техническая и нормативная документация.

Дополнительные источники:

1. Горохов В.А., Иванов В.П., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П. Технология, оснащение и организация ремонтно-восстановительного производства /учебник/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.- 552с.
2. Схиртладзе А.Г., Скрябин В.А., Борискин В.П. Ремонт технологических машин и оборудования /учебное пособие/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.- 432с.
3. Федеральный закон «Трудовой кодекс РФ» № 197-ФЗ от 30.12.2001
4. Федеральный закон «О внесении изменений в Трудовой кодекс РФ» № 90-ФЗ от 30.06.2006
5. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997
6. ПСУОТ и ПБ 5.3-01-2005
7. П СУОТ и ПБ 5.8-01-2005 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в ОАО «НЛМК».
8. П СУОТ и ПБ 5.3-02-2005
9. П СУОТ и ПБ 6.3-01-2006 «Положение о порядке расследования и учета несчастных случаев на производстве в ОАО «НЛМК»
10. П СУОТ и ПБ 05757665 - НЛМК - 2007 «О системе управления охраной труда и промышленной безопасностью в ОАО «НЛМК»
11. П СУОТ и ПБ 5.5-01-2008 «Об управлении пожарной безопасностью в ОАО «НЛМК»
12. ПСУОТ и ПБ -002-2007
13. Правила пожарной безопасности в РФ (ППБ-01 -03)

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики

При выполнении работ необходимо использовать нормативно-техническую документацию, оборудование и инструменты. Задания и комплексные работы выполняются по индивидуальным заданиям под наблюдением мастера производственного подразделения. Производственная практика проводится концентрированно в рамках каждого профессионального модуля.

4.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Руководство производственной практикой осуществляют преподаватели или мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Мастера производственного обучения должны иметь уровень образования не ниже среднего профессионального по профилю специальности, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером или преподавателем. Промежуточная аттестация по производственной практике каждого профессионального модуля проходит в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения заданий, содержание которых должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители образовательной организации и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается в соответствии с требованиями установленными образовательным учреждением и нормативных документов Минобрнауки РФ.

Освоенные компетенции	Формы и методы контроля
ПК 2.1 - 2.4	Наблюдение и оценка качества выполнения видов работ на производственной практике, фиксируемая в дневнике практики Оценка уровня освоения профессиональных компетенций, фиксируемая в аттестационном листе по практике Защита отчета с презентацией о результатах прохождения практики при проведении дифференцированного зачета
ОК 1 - ОК 11	Наблюдение и оценка деятельности студента при прохождении производственной практики Отметка об освоении общих компетенций, фиксируемая в характеристике с практики Защита отчета с презентацией о результатах прохождения практики при проведении дифференцированного зачета